

Contatti elettrici in METALLO PREZIOSO

Sul mercato dal 1978, Aecar Srl produce diverse tipologie di contatti elettrici di altissima precisione in metallo prezioso, destinati a un ampio ventaglio di settori applicativi

Carla Casartelli



to della produzione, dall'attrezzatura, reparto questo su cui l'azienda intende investire notevolmente nel prossimo futuro. Gli investimenti, in ogni caso non mancano mai: «Nonostante la nostra sia una classica PMI prettamente familiare, ogni anno investiamo circa il 5% del nostro fatturato nell'ammodernamento degli impianti esistenti o in nuove linee di produzione».

Dentro le dinamiche operative

«Partendo dal presupposto che il contatto elettrico è il "cuore" di qualsiasi apparecchio di distribuzione e controllo della corrente elettrica - dichiara Simone Piemonte - la nostra azienda produce e vende contatti destinati ai più svariati settori industriali: elettromeccanica, elettronica, industria del bianco, automotive, ferroviario, navale, militare, domotica, illuminazione, solo per citarne alcuni». I committenti che si rivolgono ad Aecar sono prevalentemente grandi multinazionali, con cui il lavoro avviene tramite programmazioni semestrali/annuali. Tuttavia, grazie alla sua organizzazione snella e rapida l'azienda è in grado di interfacciarsi anche con clienti di dimensioni medie e medio-piccole che richiedono un'operatività su lotti di produzione più limitati, adatti alle loro specifiche esigenze. «In effetti - prosegue Simone Piemonte - flessibilità e rapidità di risposta costituiscono oggi più che mai due aspetti importanti delle nostre dinamiche operative. In un mercato globale in continuo cambiamento è necessario essere flessibili e rapidi, e lavorando con grossi gruppi industriali lo è ancora di più». In tale quadro, le tempistiche operative e di consegna, che variano ovviamente in base alla

TECNOLOGIE MATERIALI
MACCHINARI STRUMENTAZIONI

Le tecnologie utilizzate da Aecar sono molteplici. Tra di esse, le principali riguardano la tranciatura ad alta velocità, la saldatura di fili e micro-profili in argento, la rivettatura, lo stampaggio filo con tecnologia a freddo e a caldo e la saldobrasatura. «In merito ai materiali, invece - spiega Simone Piemonte - lavoriamo esclusivamente nastri, fili e barre di metallo non ferroso e, ovviamente, metallo prezioso quale argento e qualsiasi sua lega, sotto forma sia di fili/micro-profili sia di nastri e placchette». Per quanto riguarda la produzione, Simone Piemonte conclude: «Sono fondamentali a corredo della produzione, gli sforzi economici fatti negli ultimi anni per la strumentazione dei reparti burattatura e qualità.»



«Il nostro punto di forza è sicuramente la capacità, grazie al nostro know-how storico, di produrre qualsiasi tipo di contatto elettrico per apparecchi sia di bassa sia di media tensione»

Simone Piemonte,
Amministratore Delegato di Aecar

Aecar Srl nasce nel 1978 da un'idea imprenditoriale di Giancarlo Piemonte, tuttora Presidente dell'azienda, come sister company di MecBetras Italia, sempre di proprietà della famiglia. Fino al 2001, anno in cui MecBetras è stata venduta a una multinazionale estera, le due aziende si sono poste in completa sinergia l'obiettivo di supportare a 360 gradi i numerosi produttori nazionali ed europei di componenti elettromeccanici, obiettivo che viene tuttora perseguito con successo da Aecar. L'azienda si occupa della produzione su disegno del cliente di contatti elettrici di altissima precisione in metallo prezioso. «Il contatto elettrico - sottolinea Simone Piemonte, Amministratore Delegato di Aecar - è il componente chiave di qualsiasi apparecchio elettromeccanico, in quanto permette l'apertura o la chiusura dei circuiti elettrici, garantendo di conseguenza la sicurezza nel passaggio della corrente negli impianti domestici e industriali. Ne produciamo di diverse tipologie: contatti elettrici a rivetto, massicci, bi-metallici (rame/argento) e tri-metallici (argento, rame, argento), contatti tranciati, ribaditi e/o elettrosaldati (sia da filo che da micro-profilo in argento e sue leghe), contatti saldobrasati a induzione».

Know-how in primo piano

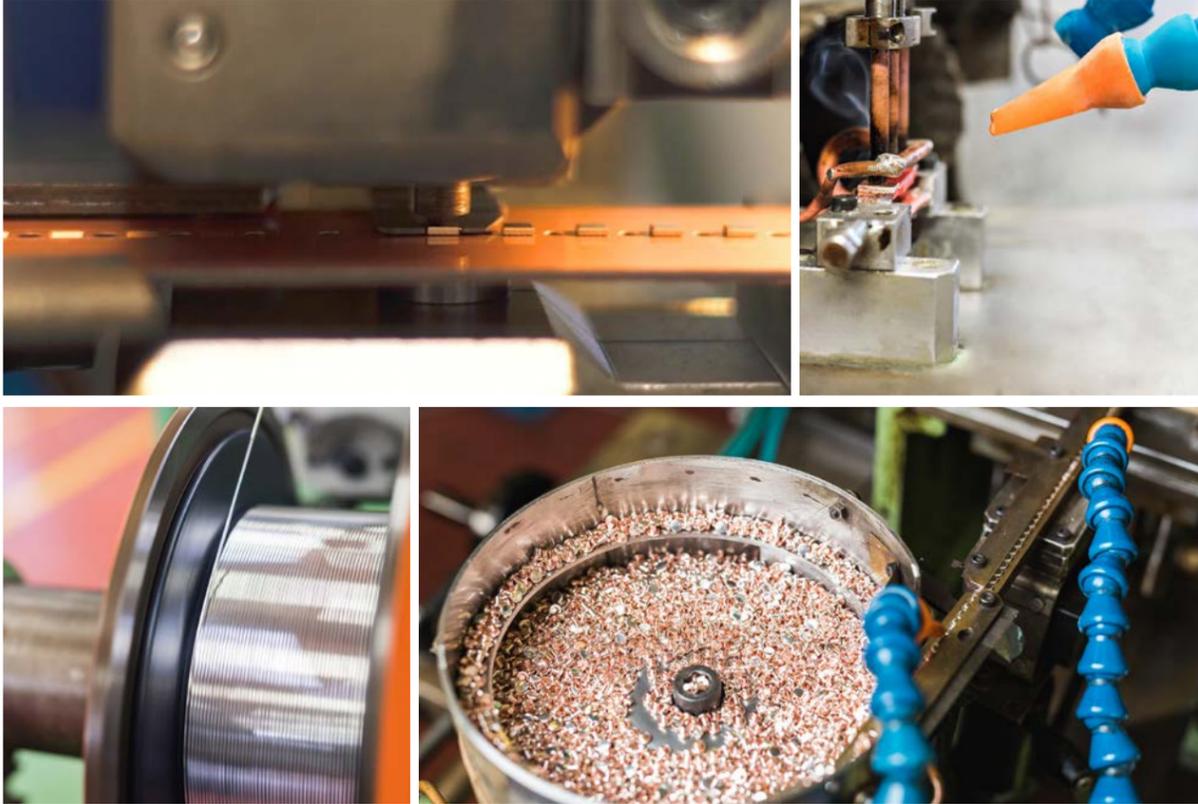
«Essendo produttori su disegno del cliente - afferma Simone Pie-

monte - il il co-design è certamente il nostro servizio di maggiore peso per ciò che riguarda le attrezzature operative, stampi di tranciatura su tutti, ma il nostro miglior servizio è costituito senza alcun dubbio dall'esperienza che abbiamo maturato nella lavorazione delle leghe di metallo prezioso». In oltre 40 anni di attività, infatti, Aecar si è occupata della lavorazione di qualsiasi tipo di lega e questo le consente di offrire le giuste risposte ai clienti, che oggi in numero sempre maggiore chiedono una consulenza sulla lega più idonea da utilizzare, per garantire le migliori performance in base alle loro esigenze elettriche. «Il nostro punto di forza, che ci contraddistingue sul mercato italiano ed europeo, è sicuramente la capacità, grazie al nostro know-how storico, di produrre qualsiasi tipo di contatto elettrico per apparecchi sia di bassa sia di media tensione. Mi piace considerare come fiore all'occhiello di Aecar - prosegue Simone Piemonte - la capacità di essere un produttore di contatti elettrici a 360 gradi. Ogni componente viene prodotto internamente e questo ci differenzia da molti nostri competitor».

Con una struttura snella, rapida e ben organizzata, Aecar occupa circa 25 persone. I suoi reparti operativi, coordinati dai responsabili produzione e qualità, sono composti dal reparto di stampaggio rivetti, tranceria e saldobrasatura, dal reparto lavaggio e burattatura pezzi, e per finire, a suppor-

AECAR È DOTATA DI PRESSE AD ALTA VELOCITÀ, PINZE PER SALDATURE, RIBADITRICI AUTOMATICHE, MACCHINE PER STAMPAGGIO RIVETTI, LINEE DI INDUZIONE A TAVOLA ROTANTE





tipologia del prodotto realizzato, vanno in generale dai 20 ai 40 giorni dall'ordine.

Per i principali clienti, inoltre, vengono garantite scorte in magazzino a copertura dei lead time del ciclo produttivo. In merito invece agli acquisti, il corretto svolgimento della supply chain è fondamentale per Aecar, e in considerazione

dell'elevato valore economico della materia prima in metallo prezioso, l'azienda opera con i migliori dealer delle principali Borse europee. L'impiego di moderni software gestionali permette altresì di monitorare, oltre agli acquisti, tutte le operazioni di pianificazione di produzione e gestione del magazzino. //

Saldatura micro-profilo in argento.
Saldatura placchette in argento sinterizzate.
Filo in argento e rivettatura automatica

l'azienda in breve

RAGIONE SOCIALE
Aecar Srl

REGIONE E CITTÀ
Lombardia - Meda (MB)

ORGANICO IN AZIENDA
25 persone

ATTIVITÀ
produzione su disegno dei clienti di contatti elettrici di altissima precisione in metallo prezioso

PRINCIPALI SETTORI APPLICATIVI
elettromeccanico, elettrico/elettronico, industria del bianco, automotive, ferroviario, navale, militare, domotica, illuminazione

TIPOLOGIA DI CLIENTI
realità multinazionali e aziende di dimensioni medie e medio-piccole

MATERIALI UTILIZZATI
metallo non ferroso (principalmente leghe di rame) e metallo prezioso (argento e ogni sua lega)

TEMPI MEDI OPERATIVI E DI CONSEGNA
dai 20 ai 40 giorni dall'ordine, ferme restando le variabili legate alla tipologia del prodotto da realizzare

32bi mu
fieramilano
14-17/10/2020

**PAD.9
STAND B14**

**PROTEZIONI
MACCHINE UTENSILI
"PENSATE"
PER LA VOSTRA
SERENITA'**

(UN SORRISO "LUMINOSO" VALE PIU' DI 1000 PAROLE)

Grazie alle protezioni con Led Light System integrate nella serie Major e Minor!

LED LIGHT



Repar2 50 Years
MACHINE GUARDS

www.repar2.com - info@repar2.com